适用于维特根(Wirtgen) 冷再生机和土壤稳定机的新型切削工具

在 2016 年慕尼黑 bauma 展上，维特根公司将展出全球产品范围最广泛的冷再生机和土壤稳定机。此外，选用合适的切削工具对施工的质量方面和性价比方面也有着重要的影响，因此，维特根进一步完善了其在切削技术领域的产品范围。

没有完全相同的两块地基。有时一些杂物或者大块石头会使路面的土壤稳定工作变得更加困难，有时需要修复的基层也会混有磨损性大的材料，也就是说，不仅是回收材料及其混合料有很大的不同，而且作用在铣刨和拌合转子上的力也有很大的差别。维特根公司推出的全新产品 Z 代旋转型刀具和 HT22 快换刀座系统，设计上完美匹配，而且满足各种恶劣工况下的需求。这意味着什么呢？

**Z 代刀具 + HT22 快换刀座系统：强强联手，使用寿命更长**

第一：更高的抗冲击性。一方面，Z 代旋转型刀具的升级版碳化物刀尖得以加固；另一方面，碳化物的材料质量得到进一步优化。这些都使刀具更不容易发生断裂，而且对大块岩石和磨损性材料的抵抗力也更强。

第二：更少的磨损。钢质刀体、垫片和卡簧也都作了全面的改良。这使得 Z 代旋转型刀具的所有组件更加耐用。用户可以根据具体工况的不同需求，有针对性地选用刀柄直径 22 mm 或者 25 mm 的刀具。

第三：更高的稳定性。HT22 快换刀座系统是一款全新开发的产品。由于其刀座底部、上刀座和下刀座都采用全新的几何形状设计和更优质的钢制质量，因此，该系统的组件都极为坚固耐用。重新设计的刀座底部的锤头起到额外的降低磨损的作用。

对于用户来说，所有这些特性，都直接延长了刀具和快换刀座系统的使用寿命。由于刀具的更换次数更少、机器待机时间更短、保养间隔时间更长、机器的实用性更强，因此，无论施工工况多么恶劣，路面受损情况有多严重，我们都能够助您实现经济的土壤稳定处理和路面再生处理。

**可用于所有维特根轮胎式再生机和拖挂式稳定机**

整个系统已在各种不同的施工用途中顺利通过全面测试，且时长超过 15,000 个工作小时，充分证明了其可靠性。Z 代 + HT22 可用于 WR 系列中的所有轮胎式冷再生机和土壤稳定机，如：WR 200i、WR 240i 和 WR 250，以及 WS 系列中的拖挂式稳定机，如：WS 220 和 WS 250。

照片：

|  |  |
| --- | --- |
|  | Z 代 + HT22  维特根的 Z 代旋转型刀具和 HT22 快换刀座系统是为了满足冷再生及土壤稳定施工的特殊要求而专门研发的。即使再难处理的基层和土壤，使用该系统，都能够经济地解决。根据具体应用需要，可以选用刀柄直径 22 mm 或者 25 mm 的刀具。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | WR240i\_00440\_HI  维特根 WR 240i 冷再生机 100% 再利用原有路面材料摊铺高质量基层。采用 Z 代旋转型刀具和 HT22快换刀座系统，修复路面变得更加经济。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | WS250\_00706\_HI  与传统的土体置换方法相比，土壤稳定是一种成本更低、更加节约资源的处理方法。维特根公司的拖挂式土壤稳定机 WS 220 和 WS 250 也是理想选择。 |

了解更多信息 联系方式如下：

WIRTGEN GmbH

Corporate Communications

Michaela Adams, Mario Linnemann

Reinhard-Wirtgen-Strasse 2

53578 Windhagen

Germany

电话：+49 (0) 2645 131 – 0

传真：+49 (0) 2645 131 – 499

邮箱：presse@wirtgen.com

www.wirtgen.com